



LU-VE GROUP: CRESCITA E CONTRATTI DI PRESTIGIO

Il Gruppo LU-VE è la sintesi di esperienza, tradizione, propensione al futuro e innovazione. Il Gruppo LU-VE è l'applicazione del principio che le aziende sono, prima di tutto, donne, uomini e idee.

Look forward

Think **LU-VE**



Questa visione ha portato le aziende del gruppo a introdurre un nuovo modo di concepire e realizzare i prodotti per la refrigerazione e il condizionamento, secondo tecnologie d'avanguardia, che sono poi diventate un riferimento costante per tutto il settore.

Oggi le aziende del Gruppo LU-VE sono tra i leader europei in settori importanti per la qualità della vita di ognuno di noi: la "catena del freddo", la conservazione e la refrigerazione commerciale, il condizionamento dell'aria di precisione per ambienti delicati, il condizionamento per i mezzi di trasporto e le applicazioni speciali.

Nel 2006, il Gruppo LU-VE, ha festeggiato il 20° della sua fondazione. Da allora le aziende che compongono il gruppo hanno registrato una crescita molto importante.

Nel biennio appena conclusosi, il fatturato aggregato del Gruppo LU-VE ha registrato un grande incremento, sfiorando i 207 milioni di euro (2007). Ma la crescita dei volumi si abbina anche a una progressiva qualificazione dei prodotti e conseguentemente dall'immagine di marca: la strada dell'eccellenza.

Emblematico della qualità dei prodotti del gruppo, è il fatto che - in un paese selettivo come la Germania - grandi leader mondiali dal marchio prestigioso abbiano scelto LU-VE S.p.A. come fornitore di componenti per le loro caratteristiche di avanguardia, di risparmio energetico e di rispetto dell'ambiente.

Volkswagen ha adottato quattro EHL Dry & Spray LU-VE per il proprio centro ricerche di Wolfsburg. Mercedes ha invece installato sette EHL Dry & Spray LU-VE per l'impianto di climatizzazione del suo nuovo centro



Fiera di Francoforte

R&D di Stoccarda.

Anche la Fiera di Francoforte ha installato undici EHL, per il nuovo Padiglione 4.

Tutti riconoscimenti molto significativi.

Leadership with a passion non è solo uno slogan, ma un programma che trova apprezzamento nel mondo tecnologicamente all'avanguardia delle aziende di grande prestigio internazionale.

L'INNOVAZIONE COME TRADIZIONE

Anche a MCE 2008, come da tradizione in occasione dei grandi appuntamenti espositivi, il Gruppo LU-VE, presenta il frutto della ricerca e sviluppo d'avanguardia che da sempre ci contraddistingue.



F35HC con Jetstreamer®

La maggiore novità è sicuramente rappresentata dalla nuova gamma degli aeroevaporatori cubici commerciali FHC, discendenti della gloriosa famiglia degli SHC, che da anni rappresentano un riferimento per tutti gli operatori del settore. La neonata serie FHC (F sta per "Future") ne rappresenta un'evoluzione e un allargamento: nuove ventilazioni inedite, a basso consumo energetico (con diametri da 275mm a 500mm), nuove carenature dall'accattivante e modernissimo design, nuove combinazioni di batterie estremamente efficienti, con nuovi passi di alette e 5 diversi ventilatori; amplissima gamma di potenze: da 1,6 a oltre 82 kW). Nuova anche la griglia direzionale Jetstreamer®, lungamente sperimentata nel tunnel ventilante dei laboratori LU-VE: un notevole incremento delle prestazioni in termini di portata e freccia d'aria.

Gli aeroevaporatori cubici commerciali FHC sono certificata Eurovent.



Un condensatore ventilato

Nuove gamme di condensatori EAV-EHVD e dry coolers EAL-EHLD

Anche nel campo dei condensatori ventilati e dei dry coolers è proseguito il processo evolutivo iniziato con il lancio delle nuove gamme di condensatori SAV-EAV-EHVD e dei corrispondenti dry coolers SAL-EAL-EHLD.

L'avanzamento è rappresentato dai nuovi ventilatori di grande diametro e dai nuovi convogliatori d'aria appositamente studiati e ulteriormente irrobustiti per una sempre maggiore affidabilità.

Le nuove gamme di condensatori EAV-EHVD e dei corrispondenti dry coolers EAL-EHLD mantengono la tradizione LU-VE: prodotti sempre più performanti in termini di potenza erogata, massima silenziosità e ridotti consumi energetici.



Dry & Spray

sono infatti in grado di ridurre i consumi di acqua e i costi operativi, eliminando anche il riciclo dell'acqua e i conseguenti rischi di Legionella. www.luve.it

Ultima generazione di "Dry & Spray"

A MCE viene anche presentata l'ultima generazione del sistema LU-VE "Dry & Spray", per la massimizzazione delle prestazioni di condensatori e dry coolers: tecnologia d'avanguardia, risparmio energetico e rispetto dell'ambiente. L'ultima generazione dei "Dry & Spray" (adottati da Volkswagen, Mercedes e dalla Fiera di Francoforte) è il prodotto più avanzato al mondo nel suo genere, frutto di grandi investimenti in ricerca e sviluppo. I modelli LU-VE "Dry & Spray" sono infatti in grado di ridurre i consumi di acqua e i costi operativi, eliminando anche il riciclo dell'acqua e i conseguenti rischi di Legionella. www.luve.it

GANESH V: LOOK FORWARD - THINK LU-VE



L'avvicinamento alla vetta

Lo scorso 15 novembre 2007, l'Equipe Jeunes Hautes-Alpes, co-sponsorizzata dal Gruppo LU-VE e composta da Aymeric Clouet, Julienne Dusserre, Mathieu Maynadier e Frederique Degoulet (figlio di Jean Michel Degoulet, LU-VE France), ha scalato una cima vergine (6.741m) lungo la dorsale orientale del massiccio del Ganesh V (6.986m), in Nepal.

Il team ha raggiunto l'obiettivo dopo quattro giorni di scalata, 2.700 metri più in alto del campo base. L'avvicinamento ha comportato anche una traversata di 4.000m lungo un crinale e un'ascesa finale su di uno sperone verticale di 240m, con difficoltà fino a 6a. Il picco, al termine di una scalata dagli alti contenuti tecnici, è stato battezzato "La pointe du gorille" (Punta del Gorilla).

Il gruppo del Ganesh V è una di quelle montagne che non sono affollate da alpinisti. Cosa strana visto che si trova a soli 80 km a nordovest di Khatmandu e che offre sfide ancora uniche.

Il Gruppo LU-VE si congratula con gli scalatori francesi che hanno dimostrato che ci sono ancora molti misteri da svelare, se si guarda oltre. www.luve.it

SEST: A GRANDI PASSI VERSO IL FUTURO



Lo stabilimento di Lipetsk

Il Gruppo SEST continua il proprio programma di investimenti per essere sempre più vicino ai propri clienti e ai nuovi mercati e per essere in grado di soddisfare domande ed esigenze sempre crescenti. Dal mese di ottobre 2007 è operativa la nuova unità produttiva in Russia, la "OOO SEST LU-VE". Situata nelle vicinanze della città di Lipetsk, 400 km a sud di Mosca, ha

una superficie coperta di 3.500 m², su di un'area complessiva di 30.000 m².

Le attuali linee produttive sono dedicate alla realizzazione di evaporatori statici per la refrigerazione commerciale, con una capacità produttiva già in grado di soddisfare la domanda del mercato russo. Le due linee attualmente attive sono in grado di costruire circa 60.000 batterie all'anno.

Anche nel nuovo stabilimento di Lipetsk, SEST ha applicato il proprio credo che consiste nell'investimento mirato di risorse ed energie per la formazione e la crescita personale e professionale delle persone, per la qualità dei prodotti e per l'efficienza del servizio.

I risultati raggiunti sono in linea con gli elevatissimi standard degli altri stabilimenti che il gruppo già aveva in Italia (SEST S.p.A, Limana, BL) e in Polonia (SEST LU-VE Polska, Gliwice). Con il suo nuovo impegno, il Gruppo SEST consolida ulteriormente la propria leadership europea nel settore degli evaporatori statici per la refrigerazione commerciale.

L'altra novità per SEST è l'entrata in produzione di un modernissimo impianto per la produzione di batterie alettate per chiller, presso lo stabilimento di Limana.

Elevato grado di automazione e alto livello di precisione nella lavorazione sono le caratteristiche principali della nuova linea, che garantisce prodotti di qualità eccellente, minimizzando al contempo i tempi di consegna, così come richiesto dal mercato.

www.sest.it

HTS: GLI SCAMBIATORI PIÙ VELOCI DEL MONDO



TGV Duplex 2

In nove anni di attività, HTS ha raggiunto una posizione di leadership nel settore degli scambiatori di calore (evaporatori, condensatori e radiatori) per il condizionamento dei treni. HTS è diventata non solo il primo fornitore in termini quantitativi, ma anche il co-designer delle maggiori aziende produttrici di sistemi per il condizionamento ferroviario in Europa, essendo in grado di progettare e proporre soluzioni di scambio termico avanzato, e partecipare alla progettazione, sviluppo e prototipazione dei sistemi. Prima tra queste Faiveley, l'azienda che ha realizzato gli impianti per il treno TGV Duplex 2, detentore del record mondiale di velocità su rotaia: 574,8km/h!

Tuttavia l'eccellenza tecnologica non si misura solo in termini di velocità.

Infatti, HTS sarà anche il fornitore degli scambiatori per i nuovissimi e ipertecnologici treni delle Liebherr per la rete regionale francese della zona di Parigi, nell'ambito del progetto *Ile de France*.

Altri progetti a cui HTS collaborerà coinvolgono le aziende ferroviarie Renfe, Rail Jet e NSR. Ai successi di HTS, si è recentemente aggiunta anche la fornitura per la riqualificazione dei tram in servizio presso l'ATM di Milano.

Eccellenza tecnologica e qualitativa, servizio e flessibilità, sono le caratteristiche richieste in questo segmento di applicazione, che HTS ha ottenuto con l'umiltà di chi sa di dover imparare sempre e sempre migliorare, ma con la volontà di diventare e rimanere i primi nel settore.

www.htsystems.cz

TECNAIR LV: ECCO LA NUOVA "SERIE C"



Serie C Techline

In occasione di MCE, Tecnair LV presenta al mercato la nuova serie di condizionatori di precisione "Serie C" Techline.

Questa nuova linea di prodotti, con un range che va da 30 a 150 kW, è disponibile nelle versioni ad acqua refrigerata e a espansione diretta, per mandate d'aria verso l'alto o il basso.

Le innovazioni introdotte

nella "Serie C" riguardano i ventilatori *plug fan*, le valvole di espansione elettroniche e il microprocessore evoluto per il controllo della macchina.

Soluzioni d'avanguardia che ottimizzano l'efficienza energetica e minimizzano gli ingombri.

Il sistema *plug fan* consente infatti un'altissima portata aria, riducendo al contempo l'ingombro in pianta: dunque elevate capacità senza occupare prezioso spazio a terra.

La "Serie C" è innovata anche nel colore (grigio scuro) e nella struttura a pannelli, soluzioni che la rendono particolarmente adatta per l'installazione in ambienti tecnologici come sale CED, sale computer e centrali telefoniche, ma anche in musei, biblioteche e in tutti quegli ambienti che necessitano di condizionatori d'aria di precisione.

La "Serie C", aggiungendosi alla "Serie K" (con capacità da 5 a 40 kW) pone Tecnair LV ai vertici del mercato nel settore del *close control air conditioning*.

www.tecnairlv.it

NUOVO SITO WEB

Belli fuori e rivoluzionari dentro.

Abbiamo deciso di rendere il sito di LU-VE S.p.A. ancora più bello, pratico, ricco e soprattutto efficiente. In occasione di MCE '08, www.luve.it è andato *on-line* con una grafica rinnovata, informazioni ancora più complete e precise, maggiore facilità di navigazione e consultazione, nuove pagine, nuovi contenuti e immagini, maggiori possibilità di interazione per gli utenti registrati.

Uno strumento di lavoro e un biglietto da visita bello fuori e rinnovato dentro.

www.luve.it

LU-VE GROUP HIGHLIGHTS



LU-VE headquarters - Uboldo (VA, Italia)

- 1.050 collaboratori qualificati;
- 260.000 mq. di superficie totale;
- 90.000 mq. di superficie coperta;
- 1.000 mq. di laboratori R & S;
- 70% della produzione venduta in 90 paesi;
- fatturato aggregato oltre € 206 milioni

Il Gruppo LU-VE è una realtà internazionale:

- **LU-VE S.p.A.** - Uboldo, Varese
- **TECNAIR LV S.p.A.** - Uboldo, Varese
- **SEST S.p.A.** - Limana, Belluno
- **SEST LU-VE POLSKA** - Gliwice, Polonia
- **OOO SEST LU-VE** - Lipetsk, Russia
- **HTS** - Novosedly, Repubblica Ceca
- **Shanghai Century Equipment Company Ltd.** Shanghai, Cina (joint venture con LU-VE).

Del Gruppo LU-VE fanno parte anche sette aziende commerciali situate in Francia, Germania, Regno Unito, Russia (Mosca e San Pietroburgo), Spagna, Costa Rica e Australia. Un network di competenze - esperti, tecnici e personale qualificato - al servizio dei clienti per la soddisfazione delle loro particolari esigenze.